

ООО "Елабуга УкупрПласт"

(полное наименование работодателя)

423604, Татарстан Респ, Елабужский р-н, Елабуга г, Габдуллы Тукая ул, дом 38, Генеральный директор Базаров Николай Александрович, (85557) 7-30-70, info@urak.ru

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1646001353	03965353	4210014	25.92	92626101001

**ПЕРЕЧЕНЬ
рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда**

№ кар-ты	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
Строительная группа						
99	подсобного рабочего	Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции.	Соответствие требованиям Приложений №№ 1, 10 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.			
100	маляра	Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции.	Соответствие требованиям Приложений №№ 1, 10 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.			
Участок нестандартного оборудования и обслуживания коммуникаций						
102	электрогазосварщика (5 разряда)	Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции.	Соответствие требованиям Приложений №№ 1, 10 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.			

1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
Инструментальный участок							
107	термиста			Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции.	24.01.2014 № 33н. трудо, утвержденной приказом Минтруда России от	Методике проведения специальной оценки условий	Соответствие требованиям Приложения № 1, 10 к
Участок № 2, вспомогательные рабочие							
110	слесаря-ремонтника (5 разряда)			Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличение шум при работе оборудования; постоянный контроль крепления движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха; сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	24.01.2014 № 33н. трудо, утвержденной приказом Минтруда России от	Методике проведения специальной оценки условий	Соответствие требованиям Приложения № 11 к

1	2	3	4	5	6	7
111	наладчика оборудования жестяно-баночного производства (4 разряда)	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.			
112	наладчика оборудования жестяно-баночного производства (4 разряда)	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.			
113	прессовщика лома и отходов металла	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.			

1	2	3	4	5	6	7
114	Грузчика	<p>Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей; увеличение шума при работе оборудования; постоянный контроль крепления движущихся частей машин и механизмов; проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха; сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.</p>	<p>Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.</p>			
115	резчика металла на ножницах и прессах (фигурные ножницы))	<p>Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей; увеличение шума при работе оборудования; постоянный контроль крепления движущихся частей машин и механизмов; проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха; сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.</p>	<p>Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.</p>			
116	резчика металла на ножницах и прессах (фигурные ножницы))	<p>Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей; увеличение шума при работе оборудования; постоянный контроль крепления движущихся частей машин и механизмов; проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха; сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.</p>	<p>Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.</p>			

Участок № 2, основные рабочие, крышка металическая I-82

1	2	3	4	5	6	7
Участок № 3, вспомогательные рабочие, колпачек алюминиевый						
124	наладчика холодноштамповочного оборудования (4 разряда)	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.			
Участок № 3, основные рабочие, колпачек алюминиевый						
125	резчика металла на ножницах и прессах	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.			
Участок № 4, основные рабочие, прищепки бельевые						

Дата составления: 04.03.2022

04.03.2022

1	2	3	4	5	6	7
129	штатновышка (4 разряда)	Уменьшение уровня шума с помощью шумозащитных экранов; своевременное устранение неисправностей, влияющих на шум при работе оборудования; постоянный контроль крепления движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха; сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.			
Участок № 4, основные рабочие, участок литья № 1						
130	литейщика пластмасс	Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции.	Соответствие требованиям Приложения № 1, 10 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.			
Участок № 4, основные рабочие, участок литья № 2						
131	литейщика пластмасс	Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции.	Соответствие требованиям Приложения № 1, 10 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н.			

1	2	3	4	5	6	7
Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:						
	Технический директор			Ахунов А.Х.		21.03.2022
	(должность)		(подпись)	(Ф.И.О.)		(дата)
Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:						
	Директор по производству			Савин А.В.		16.03.2022
	(должность)		(подпись)	(Ф.И.О.)		(дата)
	Зам начальника отдела УП			Мубаракшина Е.А.		16.03.2022
	(должность)		(подпись)	(Ф.И.О.)		(дата)
	Специалист по охране труда			Ситдикова Л.М.		16.03.2022
	(должность)		(подпись)	(Ф.И.О.)		(дата)
	Председатель профсоюза			Вдовина Н.Г.		16.03.2022
	(должность)		(подпись)	(Ф.И.О.)		(дата)
Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:						
	3795			Базыгин С.В.		04.03.2022
	(№ в реестре экспертов)		(подпись)	(Ф.И.О.)		(дата)

